

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT INTERNATIONAL N° 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

I. Introduction. Informations générales

La FUNDACIÓN AYUDA EN ACCIÓN, ci-après "la Fondation", est une organisation privée ayant le statut de fondation, dotée d'une personnalité juridique propre, à but non lucratif et dont le patrimoine est affecté de manière permanente à la réalisation d'objectifs d'intérêt général.

La fondation a été constituée par l'Association Ayuda en Acción par acte public délivré à Madrid le 11 février 1999. Au moment de sa constitution, elle a été inscrite au registre des fondations du Ministère du Travail et des Affaires sociales, et classée comme Fondation d'Assistance Caritative par arrêté ministériel du 22 novembre 1999. Elle est actuellement sous le protectorat du ministère de la santé, des services sociaux et de l'égalité.

L'objet de la Fondation, selon l'article 6 de ses statuts, est le suivant : "La promotion et la collaboration dans des actions de solidarité, de coopération pour le développement et le bien-être social en général et les services sociaux et d'assistance, avec une attention particulière aux groupes et aux personnes en situation de vulnérabilité, d'exclusion sociale, de pauvreté et d'inégalité, avec un accent particulier sur les enfants".

Ainsi, les domaines prioritaires et non exclusifs dans lesquels la Fondation intervient sont :

- Une assistance technique articulée autour de projets et de programmes axés sur le transfert de technologies et la formation des ressources humaines afin de promouvoir un changement positif dans la dynamique territoriale des zones d'action. L'introduction de connaissances, de technologies et de nouvelles façons de faire, de personnel formé à ces théories et pratiques, et la promotion d'organisations efficaces, le tout dans le respect des particularités culturelles locales, dans les domaines de l'activité économique, de l'éducation, de la santé, des infrastructures et auprès des communautés bénéficiaires.
- Une aide financière pour permettre l'assistance technique décrite ci-dessus.
- La Prévention des catastrophes, secours d'urgence et reconstruction. Ces tâches consistent en mettre en place des mesures pratiques pour minimiser les effets des catastrophes naturelles potentielles sur l'habitat, l'utilisation des ressources naturelles et économiques, le système de santé et d'éducation, le réseau d'infrastructures, etc. Assistance d'urgence pour le secours des populations affectées et la reconstruction des territoires touchés.
- L'éducation et la sensibilisation du public aux causes et aux effets de la pauvreté et des inégalités, ainsi qu'aux moyens de les réduire.

Dans le cadre d'un modèle de travail basé sur l'accompagnement à long terme (12-15 ans), nous participons aux dynamiques sociales, économiques et politiques de nos zones d'intervention, facilitant la construction conjointe de solutions pour générer du bien-être et de l'inclusion. Dans ce cadre, la population cible et les protagonistes de notre travail sont les enfants, les jeunes et les femmes, notamment dans les contextes les plus vulnérables, où ils sont contraints de surmonter les plus grands obstacles et les plus grandes lacunes pour accéder à leurs droits en toute égalité et équité.

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

Afin de mener à bien ses activités, la Fondation dispose de délégations dans différents pays d'Amérique latine et d'Afrique, qui ne disposent pas d'un statut juridique propre, notamment en Bolivie, en Colombie, en Équateur, au Salvador, en Éthiopie, au Guatemala, à Honduras, au Mali, au Mozambique, au Nicaragua, au Niger, au Paraguay, au Pérou et en Ouganda. En outre, le 7 novembre 2014, la Fondation a créé au Mexique une association civile dénommée Ayuda en Acción de México A.C. pour une durée indéterminée et domiciliée à Mexico, au Mexique, en tant qu'organisation à but non lucratif dédiée à l'assistance aux personnes, secteurs et régions aux ressources limitées, aux communautés indigènes et aux groupes vulnérables. En outre, en Espagne, nous avons des bureaux dans différentes communautés autonomes, d'où nous promovons, entre autres, le projet d'action sociale mis en œuvre en Espagne.

Il convient de noter que l'activité objet de la fondation est réalisée directement et également par le biais d'une collaboration avec des organisations des sociétés civiles nationales ayant leur propre forme juridique et poursuivant des objectifs similaires au niveau national et international.

II. Objet du marché public

Le projet BAMAGREEN vise à promouvoir la durabilité et la conservation environnementale à Bamako, Mali, grâce à des initiatives de recyclage innovantes. Pour répondre à une demande croissante et maximiser l'impact environnemental, cette expansion exige l'acquisition d'équipements spécifiques permettant d'optimiser les processus de production de l'entreprise malienne EcoBuild, accompagnée dans le cadre de ce projet.

Il est donc prévu l'acquisition de nouvelles machines pour l'extension industrielle de l'atelier EcoBuild, afin de renforcer ses capacités de traitement et de production de matériaux plastiques. L'objectif est d'améliorer la performance et la durabilité des processus industriels, tout en respectant les normes internationales et les orientations stratégiques de l'entreprise. Créée dans le cadre du projet BAMAGREEN 1, EcoBuild est une initiative locale spécialisée dans le recyclage et la valorisation des déchets plastiques. L'atelier dispose actuellement de six machines de production et de transformation, toutes conçues et fabriquées au Mali : une broyeuse de 67 tonnes, une broyeuse de 37 tonnes, une extrudeuse, une machine à injection, une presse pour plaques et un laser. Quatre de ces équipements sont opérationnels, notamment la broyeuse de 37 tonnes, l'extrudeuse, le laser (utilisé pour la fabrication d'articles décoratifs et utilitaires) ainsi que la presse à plaques pour le pressage du PET. EcoBuild se distingue par le broyage de plastiques PEHD, transformés en flex, ainsi que par la fabrication artisanale de pavés à base de sachets plastiques et de PELD, et le pressage de PET destiné à l'exportation.

L'objet du marché est la sélection d'un fournisseur qualifié pour la **confection, la fourniture et l'installation** d'une ligne complète de traitement et de production de matériaux plastiques recyclés (tuyaux et gaines).

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT INTERNATIONAL N° 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

III. Etendue du marché

Le prestataire devra fournir et installer les équipements suivants, répartis en quatre sections principales :

A. Section Préparation Matière et Lavage

- **Système de tri mécanisé** : Convoyeurs motorisés avec séparateur magnétique, capacité ≥ 600 kg/h 5–7 kW. Structure acier renforcé, Séparateur manuel ou magnétique intégré.
- **Broyeur Industriel** : Puissance min 37-45 kW, rotor ≥ 500 mm, capacité ≥ 600 kg/h, lames en acier renforcé type SKD-11 ou équivalent, double grille interchangeable : 16 mm (films LDPE), 20–25 mm (bidons PEHD)), Structure anti-vibration, Moteur en bas, Jeu de lames supplémentaires incluses (LDPE/PEHD), Roulements renforcés
- **Ligne de lavage complète** (≥ 300 kg/h) : Incluant bac de lavage primaire en inox 304, rondelle à friction haute vitesse (friction washer), déshydrateur centrifuge, Bac de flottation (séparation densité), Vis de transport, sécheur à air chaud puissant et Circuit recyclage eau fermé, et Silo tampon.

B. Section Granulation (Double Filtration) (250–400 kg/h)

- Extrudeuse de granulation double étage : Vis 120 mm, moteur 55–110 kW, double changeur de filtre hydraulique, dégazage sous vide.
- Ligne de finition : Compacteur de films, bac de refroidissement inox (4-6 m),essoreuse, et pelletizer (coupe de granulés 3-5 mm).

C. Section Extrusion de Tuyaux (Ø16–32 mm)

- Extrudeuse SJ65 : Vis 65 mm, régulation PID, pour matières LDPE / PEHD.
- Ligne de formage : Têtes et moules interchangeables, système de calibrage sous vide (6 m), double chenille de traction (≥ 6000 N), coupeuse automatique et bobineuse.

D. Équipements de Qualité et Infrastructure

- Doseur master batch (± 1 %) avec protection anti-UV.
- Système de marquage jet d'encre industriel en ligne.
- Équipements de laboratoire : Jauge, micromètre, balance de précision, testeurs de pression et d'écrasement.
- Infrastructure de support : Stabilisateur de tension industriel, compresseur 10-15 bars, et système de ventilation.

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO
Description des Equipements
Spécifications Techniques – Tabulaires / Résumés
1. SECTION PRÉPARATION MATIÈRE ET LAVAGE

Équipement	Spécifications techniques	Rôle / Objectif
Système de tri mécanisé + convoyeurs	Convoyeurs motorisés Structure acier renforcé Séparateur manuel ou magnétique intégré Capacité compatible ≥ 600 kg/h 5–7 kW	Alimentation continue de la ligne Séparation matières non PE Réduction contamination avant broyage
Broyeur industriel (≥ 600 kg/h)	<ul style="list-style-type: none"> • 37–45 kw; • Rotor ≥ 500 mm; <ul style="list-style-type: none"> ○ 6 rotatives minimum ○ 4 fixes minimum ○ Acier allié renforcé type SKD-11 ou équivalent • Double grille interchangeable <ul style="list-style-type: none"> ○ 16 mm (films LDPE) ○ 20–25 mm (bidons PEHD) • Structure anti-vibration ; • Moteur en bas ; • Jeu de lames supplémentaires incluses (LDPE/PEHD) • Roulements renforcés 	Broyage homogène LDPE/PEHD
Ligne lavage complète (≥ 300 kg/h)	<ul style="list-style-type: none"> • Bac de lavage primaire • Rondelle friction haute vitesse • Bac de flottation (séparation densité) • Vis de transport • Déshydratation centrifuge • Séchage air chaud puissant • Circuit recyclage eau fermé 	Éliminer sable, colle, terre, matières organiques.

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT INTERNATIONAL N° 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

Détail Ligne Lavage

Composant	Spécifications	Fonction
Bac lavage primaire	<ul style="list-style-type: none"> • Matériau : inox 304 ou acier anticorrosion • Volume utile: 2–3 m³ • Agitation motorisée • Pompe circulation eau: 2–3 kW • Système filtration + vidange 	Trempage & décollage impuretés
<u>Laveuse rotative (Friction Washer)</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Longueur: 2 500–3 500 mm • Diamètre vis: 350–400 mm • Puissance moteur: 7,5–9 kW • Vitesse rotation: 800–1000 tr/min • Capacité: ≥ 300 kg/h • Grille inox perforée 	Nettoyage intensif
Bac de flottation	<ul style="list-style-type: none"> • Matériau : Inox 304 • Puissance pompes : 1,5–2 kW • Système d'évacuation : Vis de transport des matières flottantes intégrée • Circuit : Recyclage d'eau en circuit fermé pour réduire la consommation 	Séparation par densité.
Déshydratation centrifuge	<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse: ~1400 tr/min • Puissance : 5–7 kW • Tamis inox perforé • Taux déshydratation ≥ 95 % 	Extraction eau
Sécheur air chaud	<ul style="list-style-type: none"> • Puissance chauffage : 18–20kW • Ventilateur : 5–7,5 kW 	Séchage final

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

	<ul style="list-style-type: none"> • Température max : 120–140°C • Humidité sortie : < 5 % 	
Silo tampon inox	<ul style="list-style-type: none"> • Capacité: 1–2 m³ minimum • Structure inox 304 	Stabiliser alimentation de la granulation

2. SECTION GRANULATION (DOUBLE FILTRATION) (250–400 kg/h)

Équipement	Spécifications	Rôle
Extrudeuse de granulation double étage	<ul style="list-style-type: none"> • Diamètre vis: 120 mm • L/D: 28:1 à 33:1 • Moteur principal: 55–110 kW • Zones chauffe: 5–8 • Double changeur filtre hydraulique • Pression système: 20–25 MPa • Dégazage sous vide recommandé 	Transformer paillettes lavées en granulés homogènes.
Compacteur films	<ul style="list-style-type: none"> • Puissance: 37–55 kW • Débit ≥ 400 kg/h 	Densification films
Changeur hydraulique filtre	<ul style="list-style-type: none"> • Pression 20–25 MPa • Plaque 180–250 mm • Temps changement < 2 sec 	Élimination impuretés
Filière brins	<ul style="list-style-type: none"> • 20–60 trous • Diamètre trou 3–4 mm • Acier allié traité 	Formation brins
Bac refroidissement	<ul style="list-style-type: none"> • Longueur: 4–6 m • Pompe 2–4 kW 	Refroidissement brins
Essoreuse	<ul style="list-style-type: none"> • Puissance 3–7,5 kW 	Retrait eau

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT INTERNATIONAL N° 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026
ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

Pelletizer	<ul style="list-style-type: none"> • Puissance 5,5–11 kW • Lames SKD-11 • Granulé 3–5 mm 	Coupe granulés
Silo + ensacheuse	<ul style="list-style-type: none"> • Silo 1–2 m³ • Ensachage 25 kg / big bag 	Stockage

Performances exigées:

Paramètre	Exigence
Humidité granulé	≤ 1 %
Variation débit	≤ ±5 %
Homogénéité	Sans bulles

3. SECTION EXTRUSION DE TUYAUX Ø16–32 mm

Équipement	Spécifications	Rôle
<u>Extrudeuse tubulaire SJ65 – Ø16–32 mm</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Matières : LDPE / PEHD granulés • Diamètres : 16 / 20 / 25 / 32 mm • Débit : 80–150 kg/h • Alimentation : 380V – 50Hz – triphasé • Diamètre vis : 65 mm • L/D : 33 :1 • Moteur : 45–75 kW • Zones chauffe : 5 • Régulation PID • Matériau vis : 38CrMoAl nitruré 	Fusion & extrusion
<u>Tête circulaire + moules</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Jeu complet Ø16–32 mm • Noyaux interchangeables • Calibreurs bronze étain 	Formation diamètre

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

	<ul style="list-style-type: none"> • Tolérance $\pm 0,2$ mm 	
<u>Calibrage sous vide – 6 m</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Inox 304 • Double pompe vide 2×3 kW • Double pompe eau 2×3 kW 	Fixation diamètre
<u>Refroidissement secondaire – 6 m</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Inox 304 • Pompe 2–4 kW • Système recyclage eau 	Stabilisation
<u>Double chenille traction</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Force ≥ 6000 N • Vitesse 0–20 m/min • Serrage pneumatique 	Tirage stable
<u>Coupeuse automatique + bobineuse</u>	<ul style="list-style-type: none"> • PLC programmable • Précision coupe ± 2 mm • Rouleaux 100–200 m 	Finition produit

4. SECTION ÉQUIPEMENTS DE QUALITÉ

Équipement	Spécifications	Rôle
<u>Doseur masterbatch + anti-UV</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Précision ± 1 % • Protection UV obligatoire • Amélioration durabilité extérieure 	Durabilité extérieure
Marquage en ligne	<ul style="list-style-type: none"> • Jet d'encre industriel • Marquage norme + logo + date • Résistant UV 	Norme + traçabilité
Laboratoire qualité interne	<ul style="list-style-type: none"> • Jauge diamètre • Micromètre • Balance 0,01 g 	Contrôle conformité

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT INTERNATIONAL N° 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026
ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

	<ul style="list-style-type: none"> • Test pression • Test flexibilité • Test écrasement • Humidimètre 	
--	---	--

5. INFRASTRUCTURE INDUSTRIELLE

Élément	Spécification / Rôle
<ul style="list-style-type: none"> • Stabilisateur tension industrielle 	Protection variateurs & PLC
Compresseur 10–15 bars	Alimentation pneumatique
Circuit eau fermé	Refroidissement & économie eau
Ventilation industrielle	Sécurité & refroidissement
Sécurité incendie	Extincteurs + coupure urgence

IV. Constitution du Dossier de Soumission

Les soumissionnaires doivent fournir un dossier comprenant :

- Documents administratifs : RCCM, NIF, Attestation fiscale datant de moins de 6 mois)
- Références techniques : Attestations de service fait pour au moins 3 expériences similaires.
- Offre technique : Méthodologie, plans d'exécution et chronogramme précis.
- Offre financière : Devis quantitatif détaillé (incluant transport, accessoires, taxes d'importation et dédouanement).
- Garantie : Lettre d'engagement pour une garantie de conformité, de formation du personnel et de maintenance d'un an
- Documents bancaires : RIB Bancaire.

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO
Cadre du devis estimatif

N°	Description	Unité	Quantité	Prix Unitaire	Montant
1	Achat et installation de ligne de lavage complet				
1.1	<ul style="list-style-type: none"> • Système de tri mécanisé : Convoyeurs motorisés avec séparateur magnétique, capacité ≥ 600 kg/h 5–7 kW. Structure acier renforcé, Séparateur manuel ou magnétique intégré. • Broyeur Industriel : Puissance min 37-45 kW, rotor ≥ 500 mm, capacité ≥ 600 kg/h, lames en acier renforcé type SKD-11 ou équivalent, double grille interchangeable : 16 mm (films LDPE), 20–25 mm (bidons PEHD)), Structure anti-vibration, Moteur en bas, Jeu de lames supplémentaires incluses (LDPE/PEHD), Roulements renforcés • Ligne de lavage complète (≥ 300 kg/h) : Incluant bac de lavage primaire en inox 304, rondelle à friction haute vitesse (friction washer), déshydrateur centrifuge, Bac de flottation (séparation densité), Vis de transport, sécheur à air chaud puissant et Circuit recyclage eau fermé, et Silo tampon. 	Ens	1		
2	Achat et Installation de ligne de granulation (Double Filtration) (250–400 kg/h)				
2.1	<ul style="list-style-type: none"> • Extrudeuse de granulation double étage : Vis 120 mm, moteur 55–110 kW, double changeur de filtre hydraulique, dégazage sous vide. • Ligne de finition : Compacteur de films, bac de refroidissement inox (4-6 m), essoreuse, et pelletizer (coupe de granulés 3-5 mm). 	Ens	1		
3	Achat et Installation de ligne d'extrusion de tuyaux PE (Ø16–32 mm)				
3.1	<ul style="list-style-type: none"> • Extrudeuse SJ65 : Vis 65 mm, régulation PID, pour matières LDPE / PEHD. • Ligne de formage : Têtes et moules interchangeables, système de calibrage sous vide (6 m), double chenille de traction (≥ 6000 N), coupeuse automatique et bobineuse. 	Ens	1		
4	Achat d'équipements de Qualité et Infrastructure				
4.1	<ul style="list-style-type: none"> • Doseur master batch (±1 %) avec protection anti-UV. • Système de marquage jet d'encre industriel en ligne. • Équipements de laboratoire : Jauge, micromètre, balance de précision, testeurs de pression et d'écrasement. • Infrastructure de support : Stabilisateur de tension industriel, compresseur 10-15 bars, et système de ventilation. 	Ens	1		
TOTAL GLOBAL					

Arrêtée, la présente offre à la somme de FCFA

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT INTERNATIONAL N° 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

V. Calendrier de Mise en œuvre

Le calendrier du service à contracter doit faire partie de la proposition, y compris le détail des tâches à accomplir ainsi que les délais. Dans tous les cas, l'objectif est que tous les produits soient livrés au plus tard le 15 février 2027.

Date prévue d'envoi des invitations à soumissionner	2 juin 2026
Date limite de dépôt des dossiers de soumission	23 juin 2026
Date de contractualisation	29 juin 2026
Date pour le début d'exécution du marché	29 juin 2026
Date de fin d'exécution	15 Février 2027

VI. Soumission des offres

Les offres devront parvenir ou être déposées au siège d'Ayuda en Accion à **Bamako, au plus tard le 23 juin 2026 à 10 heures précises en deux (02) exemplaires, un (01) Original et un (01) Copie en version papier.**

Monsieur le Directeur Pays

Bureau AeA au Mali

Niarela – sans Fil, rue TSF 568, en face de la résidence Suzanne,

Tel : 44 38 54 51, Bamako Mal

aux heures de bureau du lundi à vendredi de 08 heures à 17 heures précises

Les offres remises après cette date seront purement et simplement rejetées.

Les enveloppes seront anonymes et fermées portant la mention :

**SOUSSION POUR L'APPEL D'OFFRES N° 001/ BAMAGREEN 2
AECID /2026 :**

**SOUSSION POUR L'APPEL D'OFFRES N° 001 / BAMAGREEN 2
AECID / 2026 »**

A N'OUVRIR QU'EN SEANCE DE DEPOUILLEMENT.

Au cas où vous auriez besoin d'informations pour élaborer la proposition à soumettre, n'hésitez pas à nous contacter

Bureau AeA au Mali

Niarela – sans Fil, rue TSF 568, en face de la résidence Suzanne,

Tel: 44 38 54 51, Bamako Mali

Email : aatraore@ayudaenaccion.org

aux heures de bureau du lundi à vendredi de 08 heures à 17 heures précises

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO**VII. Sélection du fournisseur**

Elle se fera en tenant compte :

- Satisfaire à tous les critères énoncés dans le "Questionnaire d'approbation", joint en annexe 1 et qui fait partie de notre "[Politique d'achat](#) ». Il convient de mentionner que ce point est exclusif, de sorte que lorsqu'il n'est pas satisfait, le fournisseur ne sera pas considéré comme éligible à l'adjudication.
- Prouver que le fournisseur dispose d'un permis valide pour effectuer des travaux ; cette information doit être fournie dans l'offre. Il convient de mentionner que ce point est exclusif, de sorte que s'il n'est pas satisfait, le fournisseur ne sera pas considéré comme éligible pour l'attribution et il sera demandé que l'offre comprenne le permis actuel du fournisseur pour effectuer des travaux.
- Le classement est basé sur les critères suivants :

Critère	Note
Conformité administrative (RCCM, NIF, Taxe fiscale) (*)	15 %
Offre financière (*).	35 %
Expérience de projets de ce type dans des organisations présentant des caractéristiques similaires à celles d'Ayuda en Acción.	30%
Méthodologie et délai d'exécution	20 %

La sélection sera communiquée au plus tard le 26 juin 2026, en envoyant une communication au reste des fournisseurs invités pour les remercier de leur participation.

VIII. Informations complémentaires

Certains aspects supplémentaires à prendre en compte sont détaillés ci-dessous :

- Mode de paiement : virement bancaire.
- Délai de paiement : 15 jours à compter de la réception de la facture, 70% au début du service et 30% à la livraison de tous les produits
- Le Prestataire s'engage à assurer, sous sa seule responsabilité, la sécurité et la santé de son personnel ainsi que de toute personne qu'il emploie ou fait intervenir dans le cadre de l'exécution de la présente prestation.
- Le Prestataire déclare avoir pleine connaissance des obligations légales et réglementaires qui lui incombent en matière de santé, de sécurité et de conditions de travail, notamment celles issues du Code du travail, et s'engage à les respecter strictement.

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT INTERNATIONAL N° 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

- Il garantit que l'ensemble de ses intervenants disposent des qualifications requises, des équipements de protection individuelle (EPI) nécessaires, ainsi que des formations obligatoires en lien avec les travaux à réaliser.
- Ayuda En Accion ne saurait être tenu responsable des accidents, incidents, dommages ou préjudices de toute nature pouvant survenir à l'occasion ou du fait de l'exécution des prestations par le Prestataire ou son personnel.
- Le Prestataire renonce expressément à tout recours contre le Donneur d'ordre à ce titre, et s'engage à faire renoncer également ses assureurs et ayants droit.

L'offre doit préciser le titulaire et le numéro du compte bancaire sur lequel le virement doit être effectué, et le certificat de titularité réelle doit être fourni pour le prouver.

Afin de **garantir des environnements sûrs pour les enfants et les jeunes** avec et pour lesquels nous travaillons, le fournisseur sélectionné doit démontrer qu'il est approprié à cet égard. Pour ce faire, il doit fournir avant la formalisation du contrat.

OPTION 1. Lorsque le service est fourni par une personne physique : un certificat de non-commission de délits sexuels ou son équivalent hors d'Espagne, et/ou tout autre document pouvant être exigé conformément au cadre juridique local, cette exigence étant dûment incluse dans le contrat à signer entre les parties. Si vous n'êtes soumis à aucune obligation de cette nature, vous devez fournir la "Déclaration responsable d'absence d'antécédents d'infractions sexuelles", selon le modèle de l'annexe 3 jointe à notre ["Code de conduite"](#).

OPTION 2. Lorsque le service est fourni par une personne morale : la "Déclaration de responsabilité de ne pas avoir d'antécédents de délits sexuels", selon le modèle de l'annexe 3 jointe à notre ["Code de conduite"](#).

Afin de **garantir un environnement exempt d'exploitation et d'abus sexuels, le fournisseur et tous ses employés doivent :**

- *Se conformer au Code de conduite et aux politiques liées au PAES.*
- *Contrôler la conduite de ses employés pendant la prestation du service, en favorisant la protection de la population bénéficiaire concernée contre l'exploitation et les abus sexuels - PSEA.*
- *Informers la Fondation Ayuda en Acción des éventuels cas d'exploitation et d'abus sexuels qui peuvent se produire dans la région pendant la prestation du service.*
- *Participer aux enquêtes sur les allégations d'exploitation et d'abus sexuels, le cas échéant.*

NOTICE OF INTERNATIONAL OPEN TENDER No. 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026

**PURCHASE AND INSTALLATION OF INDUSTRIAL EQUIPMENT FOR THE PRODUCTION OF
RECYCLED PIPES AND LINERS – ECOBUILD WORKSHOP IN BAMAKO**

I. Introduction. General Information

FUNDACIÓN AYUDA EN ACCIÓN, hereinafter “the Foundation,” is a private organization with the status of a foundation, possessing its own legal personality, operating on a nonprofit basis, and whose assets are permanently dedicated to the pursuit of objectives of general interest.

The Foundation was established by the Ayuda en Acción Association by a public deed executed in Madrid on February 11, 1999. Upon its incorporation, it was registered in the Registry of Foundations of the Ministry of Labor and Social Affairs and classified as a Charitable Assistance Foundation by ministerial decree of November 22, 1999. It is currently under the supervision of the Ministry of Health, Social Services, and Equality.

The purpose of the Foundation, according to Article 6 of its bylaws, is as follows: “The promotion of and collaboration in actions of solidarity, development cooperation, and social welfare in general, as well as social and assistance services, with particular attention to groups and individuals in situations of vulnerability, social exclusion, poverty, and inequality, with a special focus on children.”

Thus, the priority and non-exclusive areas in which the Foundation operates are:

- Technical assistance centered on projects and programs focused on technology transfer and human resources training to promote positive change in the territorial dynamics of the areas of action. The introduction of knowledge, technologies, and new approaches, along with personnel trained in these theories and practices, and the promotion of effective organizations—all while respecting local cultural specificities—in the fields of economic activity, education, health, infrastructure, and within beneficiary communities.
- Financial aid to facilitate the technical assistance described above.
- Disaster prevention, emergency relief, and reconstruction. These tasks involve implementing practical measures to minimize the effects of potential natural disasters on housing, the use of natural and economic resources, the health and education systems, the infrastructure network, etc. Emergency assistance for the relief of affected populations and the reconstruction of affected areas.
- Public education and awareness-raising regarding the causes and effects of poverty and inequality, as well as ways to reduce them.

As part of a working model based on long-term accompaniment (12–15 years), we participate in the social, economic, and political dynamics of our areas of intervention, facilitating the joint development of solutions to promote well-being and inclusion. In this context, the target population and the main beneficiaries of our work are children, youth, and women, particularly in the most vulnerable settings, where they are forced to overcome the greatest obstacles and disparities to access their rights with full equality and equity.

To carry out its activities, the Foundation maintains offices in various countries in Latin America and Africa that do not have their own legal status, including Bolivia, Colombia, Ecuador, El

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

Salvador, Ethiopia, Guatemala, Honduras, Mali, Mozambique, Nicaragua, Niger, Paraguay, Peru, and Uganda. Furthermore, on November 7, 2014, the Foundation established a civil association in Mexico named Ayuda en Acción de México A.C. for an indefinite term and domiciled in Mexico City, Mexico, as a nonprofit organization dedicated to assisting people, sectors, and regions with limited resources, indigenous communities, and vulnerable groups. Furthermore, in Spain, we have offices in various autonomous communities, from which we promote, among other initiatives, the social action project implemented in Spain.

It should be noted that the Foundation's activities are carried out directly and also through collaboration with national civil society organizations that have their own legal status and pursue similar objectives at the national and international levels.

II. Subject Matter of the Public Contract

BAMAGREEN project aims to promote sustainability and environmental conservation in Bamako, Mali, through innovative recycling initiatives. To meet growing demand and maximize environmental impact, this expansion requires the acquisition of specialized equipment to optimize the production processes of the Malian company EcoBuild, which is being supported as part of this project.

Plans therefore call for the acquisition of new machinery for the industrial expansion of the EcoBuild workshop, in order to strengthen its capacity for processing and producing plastic materials. The goal is to improve the performance and sustainability of industrial processes, while adhering to international standards and the company's strategic guidelines. Created as part of the BAMAGREEN 1 project, EcoBuild is a local initiative specializing in the recycling and recovery of plastic waste. The workshop currently has six production and processing machines, all designed and manufactured in Mali: a 67-ton shredder, a 37-ton shredder, an extruder, an injection molding machine, a sheet press, and a laser. Four of these machines are operational, including the 37-ton shredder, the extruder, the laser (used to manufacture decorative and utilitarian items), and the sheet press for PET pressing. EcoBuild stands out for its grinding of HDPE plastics, which are converted into flexible film, as well as for the artisanal production of paving stones made from plastic bags and LDPE, and the pressing of PET for export.

The purpose of the contract is to select a qualified supplier for the **design, supply, and installation of a complete processing and production line for recycled plastic materials** (pipes and conduits).

III. Scope of the Contract

The contractor must supply and install the following equipment, divided into four main sections:

A. Material Preparation and Washing Section

- **Mechanized sorting system** : Motorized conveyors with magnetic separator, capacity ≥ 600 kg/h, 5–7 kW. Reinforced steel structure, integrated manual or magnetic separator.
- **Industrial Shredder** : Minimum power 37–45 kW, rotor ≥ 500 mm, capacity ≥ 600 kg/h, reinforced steel blades (SKD-11 type or equivalent), dual interchangeable screens : 16 mm (LDPE film), 20–25 mm (HDPE drums), Anti-vibration structure,

NOTICE OF INTERNATIONAL OPEN TENDER No. 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026

PURCHASE AND INSTALLATION OF INDUSTRIAL EQUIPMENT FOR THE PRODUCTION OF RECYCLED PIPES AND LINERS – ECOBUILD WORKSHOP IN BAMAKO

bottom-mounted motor, set of additional blades included (LDPE/HDPE), reinforced bearings

- **Complete washing line (≥ 300 kg/h):** Including primary washing tank in 304 stainless steel, high-speed friction washer, centrifugal dehydrator, flotation tank (density separation), transport screw, powerful hot-air dryer, closed-loop water recycling system, and buffer silo.

B. Granulation Section (Double Filtration) (250–400 kg/h)

- Two-stage granulation extruder: 120 mm screw, 55–110 kW motor, dual hydraulic filter changer, vacuum degassing.
- Finishing line: Film compactor, stainless steel cooling tank (4–6 m), spin dryer, and pelletizer (pellet size 3–5 mm).

C. Pipe Extrusion Section (Ø16–32 mm)

- SJ65 extruder: 65 mm screw, PID control, for LDPE/HDPE materials.
- Forming line: Interchangeable heads and dies, vacuum calibration system (6 m), dual traction chain (≥ 6000 N), automatic cutter, and winder.

D. Quality Equipment and Infrastructure

- Masterbatch feeder (±1%) with UV protection.
- In-line industrial inkjet marking system.
- Laboratory equipment: Caliper, micrometer, precision scale, pressure and crush testers.
- Support infrastructure: Industrial voltage stabilizer, 10-15 bar compressor, and ventilation system.

Equipment Description

Technical Specifications – Tabular Summary

1. MATERIAL PREPARATION AND WASHING SECTION

Equipment	Technical Specifications	Purpose / Objective
Mechanized sorting system + conveyors	<ul style="list-style-type: none"> • Motorized conveyors • Reinforced steel structure • Integrated manual or magnetic separator • Capacity: ≥ 600 kg/h • 5–7 kW 	<ul style="list-style-type: none"> • Continuous line feeding • Non-PE material separation • Contamination reduction prior to shredding

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

Equipment	Technical Specifications	Purpose / Objective
Industrial Shredder (\$\ge 600\$ kg/h)	<ul style="list-style-type: none"> • 37–45 kW • Rotor diameter: ≥ 500 mm • Minimum 6 rotary knives / 4 stationary knives • Reinforced alloy steel (SKD-11 or equivalent) • Dual interchangeable screen: 16 mm (LDPE film), 20–25 mm (HDPE containers) • Anti-vibration structure; bottom-mounted motor • Spare blade set included (LDPE/HDPE) • Reinforced bearings 	Homogeneous shredding of LDPE/HDPE
Complete Washing Line (\$\ge 300\$ kg/h)	<ul style="list-style-type: none"> • Primary wash tank • High-speed friction washer • Flotation tank (density separation) • Screw conveyor • Centrifugal dewatering • High-power hot air dryer • Closed-loop water recycling system 	Eliminate sand, glue, soil, and organic matter

Washing Line Details

Component	Specifications	Function
Primary Wash Tank	<ul style="list-style-type: none"> • Material: 304 Stainless Steel or anti-corrosion steel • Effective volume: 2–3 m³ • Motorized agitation • Water circulation pump: 2–3 kW • Filtration + drainage system 	Soaking & loosening impurities
Friction Washer	<ul style="list-style-type: none"> • Length: 2,500–3,500 mm • Screw diameter: 350–400 mm • Motor power: 7.5–9 kW • Rotation speed: 800–1000 RPM • Capacity: ≥ 300 kg/h • Perforated stainless steel screen 	Intensive cleaning

NOTICE OF INTERNATIONAL OPEN TENDER No. 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026

PURCHASE AND INSTALLATION OF INDUSTRIAL EQUIPMENT FOR THE PRODUCTION OF RECYCLED PIPES AND LINERS – ECOBUILD WORKSHOP IN BAMAKO

Component	Specifications	Function
Flotation Tank	<ul style="list-style-type: none"> • Material: 304 Stainless Steel • Pump power: 1.5–2 kW • Discharge system: Integrated screw conveyor for floating materials • Circuit: Closed-loop water recycling to reduce consumption 	Density-based separation
Centrifugal Dewatering	<ul style="list-style-type: none"> • Speed: ~1400 RPM • Power: 5–7 kW • Perforated stainless-steel screen • Dewatering rate: ≥ 95 % 	Water extraction
Hot Air Dryer	<ul style="list-style-type: none"> • Heating power: 18–20 kW • Blower: 5–7.5 kW • Max temperature: 120–140°C • Output humidity: < 5 % 	Final drying
Stainless Steel Buffer Silo	<ul style="list-style-type: none"> • Capacity: 1–2 m³ minimum • Material: 304 Stainless Steel 	Stabilize feed for granulation

GRANULATION SECTION (DOUBLE FILTRATION) (250–400 kg/h)

Equipment	Technical Specifications	Purpose
Two-Stage Granulation Extruder	<ul style="list-style-type: none"> • Screw diameter: 120 mm • L/D ratio: 28:1 to 33:1 • Main motor: 55–110 kW • Heating zones: 5–8 • Dual hydraulic screen changer • System pressure: 20–25 MPa • Vacuum degassing recommended 	Transforming washed flakes into homogeneous pellets
Film Compactor	<ul style="list-style-type: none"> • Power: 37–55 kW • Throughput: ≥ 400 kg/h 	Film densification
Hydraulic Screen Changer	<ul style="list-style-type: none"> • Pressure: 20–25 MPa • Plate: 180–250 mm • Changeover time: < 2 sec 	Impurity removal

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

Equipment	Technical Specifications	Purpose
Strand Die	<ul style="list-style-type: none"> • 20–60 holes • Hole diameter: 3–4 mm • Heat-treated alloy steel 	Strand formation
Cooling Tank	<ul style="list-style-type: none"> • Length: 4–6 m • Pump: 2–4 kW 	Strand cooling
Dewatering Unit	<ul style="list-style-type: none"> • Power: 3–7.5 kW 	Water removal
Pelletizer	<ul style="list-style-type: none"> • Power: 5.5–11 kW • SKD-11 blades • Pellet size: 3–5 mm 	Pellet cutting
Silo + Bagging Station	<ul style="list-style-type: none"> • Silo capacity: 1–2 m³ • Bagging: 25 kg / big bag 	Storage

Required Performance Standards

Parameter	Requirement
Pellet Moisture	≤ 1 %
Flow Rate Variation	≤ ±5 %
Homogeneity	Bubble-free

PIPE EXTRUSION SECTION (Ø16–32 mm)

Equipment	Technical Specifications	Purpose
SJ65 Pipe Extruder (Ø16–32 mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Materials: LDPE/HDPE pellets • Diameters: 16 / 20 / 25 / 32 mm • Output: 80–150 kg/h • Power: 380V – 50Hz – 3-phase • Screw diameter: 65 mm; L/D: 33:1 • Motor: 45–75 kW; Heating zones: 5 • PID control; Screw material: Nitrided 38CrMoAl 	Melting extrusion &

NOTICE OF INTERNATIONAL OPEN TENDER No. 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026
PURCHASE AND INSTALLATION OF INDUSTRIAL EQUIPMENT FOR THE PRODUCTION OF RECYCLED PIPES AND LINERS – ECOBUILD WORKSHOP IN BAMAKO

Equipment	Technical Specifications	Purpose
Circular Die + Molds	<ul style="list-style-type: none"> • Complete set for Ø16–32 mm • Interchangeable mandrels • Tin-bronze calibrators • Tolerance: ±0,2 mm 	Diameter formation
Vacuum Calibrator (6 m)	<ul style="list-style-type: none"> • 304 Stainless Steel • Dual vacuum pump: 2×3 kW • Dual water pump: 2×3 kW 	Diameter stabilization
Secondary Cooling Tank (6 m)	<ul style="list-style-type: none"> • 304 Stainless Steel • Pump: 2–4 kW; Water recycling system 	Stabilization
Dual-Caterpillar Haul-Off	<ul style="list-style-type: none"> • Traction force: ≥ 6000 N • Speed: 0–20 m/min • Pneumatic clamping 	Stable pulling
Automatic Cutter + Winder	<ul style="list-style-type: none"> • Programmable PLC • Cutting precision: ±2 mm • Roll capacity: 100–200 m 	Final product finishing

1. INFRASTRUCTURE INDUSTRIELLE

Élément	Spécification / Rôle
<ul style="list-style-type: none"> • Stabilisateur tension industrielle 	Protection variateurs & PLC
Compresseur 10–15 bars	Alimentation pneumatique
Circuit eau fermé	Refroidissement & économie eau
Ventilation industrielle	Sécurité & refroidissement
Sécurité incendie	Extincteurs + coupure urgence

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO
SUPPLEMENTARY EQUIPMENT

<u>Equipment</u>	<u>Technical Specifications</u>	<u>Purpose</u>
<u>Masterbatch + UV Additive Doser</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Accuracy: ± 1 % • UV protection mandatory • Improves outdoor durability 	<u>Outdoor durability</u>
<u>Inline Marking System</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Industrial inkjet printer • Standard markings + logo + date • UV-resistant 	Standards & traceability
<u>Internal Quality Laboratory</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Diameter gauge • Micrometer • 0.01 g precision scale • Pressure test • Flexibility test • Crush test • Moisture analyzer 	Compliance control

INDUSTRIAL INFRASTRUCTURE

<u>Element</u>	Specification / Purpose
<u>Industrial Voltage Stabilizer</u>	Protects VFDs (Variable Frequency Drives) & PLC
<u>10–15 Bar Compressor</u>	Pneumatic supply
<u>Closed-loop Water Circuit</u>	Cooling & water conservation
<u>Industrial Ventilation</u>	Safety & cooling
<u>Fire Safety System</u>	Fire extinguishers + emergency shut off

IV. Preparing the Bid Proposal

Bidders must submit a package including:

- Administrative documents: RCCM, Tax ID Number, tax certificate issued within the last 6 months)
- Technical references: Certificates of completion for at least 3 similar projects.
- Technical proposal: Methodology, detailed construction plans, and a precise

NOTICE OF INTERNATIONAL OPEN TENDER No. 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026
PURCHASE AND INSTALLATION OF INDUSTRIAL EQUIPMENT FOR THE PRODUCTION OF RECYCLED PIPES AND LINERS – ECOBUILD WORKSHOP IN BAMAKO

schedule.

- Financial proposal: Detailed bill of quantities (including transportation, accessories, import taxes, and customs clearance).
- Warranty: Letter of commitment for a one-year warranty covering compliance, staff training, and maintenance.
- Banking documents: Bank account information.

Estimated Cost Framework

No.	Description	Unit	Qty	Unit Price	Total
1	Purchase and installation of complete washing line				
<u>1.1</u>	<p><u>Mechanized sorting system: Motorized conveyors with magnetic separator, capacity ≥ 600 kg/h, 5–7 kW. Reinforced steel structure with integrated manual or magnetic separator.</u></p> <p><u>Industrial Shredder: Min. 37–45 kW, rotor ≥ 500 mm, capacity ≥ 600 kg/h, SKD-11 (or equivalent) reinforced steel blades, dual interchangeable screen (16 mm for LDPE film, 20–25 mm for HDPE containers), anti-vibration structure, bottom-mounted motor, spare blade set (LDPE/HDPE) included, reinforced bearings.</u></p> <p><u>Complete Washing Line (≥ 300 kg/h): Includes 304 stainless steel primary wash tank, high-speed friction washer, centrifugal dewatering unit, flotation tank (density separation), screw conveyor, high-power hot air dryer, closed-loop water recycling system, and buffer silo.</u></p>	<u>Set</u>	<u>1</u>		

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO

No.	Description	Unit	Qty	Unit Price	Total
<u>2</u>	<u>Purchase and installation of granulation line (Double Filtration) (250–400 kg/h)</u>				
<u>2.1</u>	<u>Two-Stage Granulation Extruder: 120 mm screw, 55–110 kW motor, dual hydraulic screen changer, vacuum degassing.</u> <u>Finishing Line: Film compactor, stainless steel cooling tank (4–6 m), dewatering unit, and pelletizer (3–5 mm pellet cutting).</u>	<u>Set</u>	<u>1</u>		
<u>3</u>	<u>Purchase and installation of PE pipe extrusion line (Ø16–32 mm)</u>				
<u>3.1</u>	<u>SJ65 Extruder: 65 mm screw, PID control, for LDPE/HDPE materials.</u> <u>Forming Line: Interchangeable dies and molds, vacuum calibration system (6 m), dual-caterpillar haul-off (6000 N), automatic cutter, and winder.</u>	<u>Set</u>	<u>1</u>		
<u>4</u>	<u>Purchase of quality control and infrastructure equipment</u>				
<u>4.1</u>	<u>Masterbatch doser (1%) with UV protection.</u> <u>Inline industrial inkjet marking system.</u> <u>Laboratory equipment: Gauge, micrometer, precision scale, pressure and crush testers.</u> <u>Support infrastructure : Industrial voltage stabilizer, 10–15 bar compressor, and ventilation system.</u>	<u>Set</u>	<u>1</u>		
<u>GRAND TOTAL</u>					

This offer is hereby made in the amount of FCFA

NOTICE OF INTERNATIONAL OPEN TENDER No. 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026

PURCHASE AND INSTALLATION OF INDUSTRIAL EQUIPMENT FOR THE PRODUCTION OF
RECYCLED PIPES AND LINERS – ECOBUILD WORKSHOP IN BAMAKO**V. Implementation Schedule**

The contractor's schedule must be included as part of the proposal, detailing all tasks to be performed along with their respective deadlines. In all cases, the final deadline for the delivery of all products and services is **February 15, 2027**.

Milestone	Scheduled Date
Request for Proposal (RFP) issuance date	June 2, 2026
Deadline for bid submission	June 23, 2026
Contract award date	June 29, 2026
Contract commencement date	June 29, 2026
Project completion deadline	February 15, 2027

VI. Submission of Bids

Proposals must be received or hand-delivered to the Ayuda en Acción (AeA) headquarters in Bamako **no later than June 23, 2026, at 10:00 AM.**

- **Copies:** Two (02) copies in total, consisting of one (01) original and one (01) copy in paper format.
- **Packaging:** Envelopes must be anonymous, sealed, and clearly marked with the following text:

"SUBMISSION FOR TENDER N° 001/ BAMAGREEN 2 AECID / 2026 – TO BE OPENED ONLY DURING THE BID OPENING SESSION")

Delivery Address

Proposals should be addressed to the Country Director at the following location:

Ayuda en Acción (AeA) Mali Office Niarela – Sans Fil, rue TSF 568
(Opposite Résidence Suzanne) Bamako, Mali **Tel : 44 38 54 51**

- **Office Hours for Delivery:** Monday to Friday, 8:00 AM to 5:00 PM.
- **Important:** Any proposals received after the specified deadline will be automatically rejected.

Requests for Information

Should you require any clarification to prepare your proposal, please contact the AeA office via the details provided above or by email at: Email: aatraore@ayudaenaccion.org

ACQUISITION ET INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX ET GAINAGES RECYCLÉS – ATELIER ECOBUILD À BAMAKO**VII. Selection of the Supplier**

The selection will be made based on the following criteria:

- Compliance with all criteria set forth in the “Approval Questionnaire,” attached as Appendix 1 and forming part of our “[Purchasing Policy](#).” It should be noted that this is a mandatory requirement; therefore, if it is not met, the supplier will not be considered eligible for the contract.
- Proving that the supplier holds a valid permit to perform the work; this information must be provided in the bid. It should be noted that this is a mandatory requirement; if it is not met, the supplier will not be considered eligible for the award, and the bid must include the supplier’s current permit to perform the work.

The ranking is based on the following criteria:

Criterion	Weighting
Administrative Compliance (RCCM, NIF, Tax Certificates) (*)	15%
Financial Proposal (*)	35%
Relevant Project Experience (Experience with organizations similar to Ayuda en Acción)	30%
Methodology and Execution Schedule	20%
TOTAL	100%

The selection will be announced no later than June 26, 2026, and a message will be sent to the other invited suppliers to thank them for their participation.

VIII. Additional Information

Some additional points to consider are detailed below:

- Payment method: bank transfer.
- Payment terms: 15 days from receipt of the invoice, 70% upon commencement of service and 30% upon delivery of all products
- The Service Provider undertakes to ensure, under its sole responsibility, the health and safety of his personnel as well as of any person it employs or engages in connection with the performance of this service.

NOTICE OF INTERNATIONAL OPEN TENDER No. 001/BAMAGREEN 2 AECID /2026

PURCHASE AND INSTALLATION OF INDUSTRIAL EQUIPMENT FOR THE PRODUCTION OF RECYCLED PIPES AND LINERS – ECOBUILD WORKSHOP IN BAMAKO

- The Service Provider declares that it is fully aware of the legal and regulatory obligations incumbent upon it regarding health, safety, and working conditions, particularly those arising from the Labor Code, and undertakes to strictly comply with them.
- It guarantees that all its personnel possess the required qualifications, the necessary personal protective equipment (PPE), as well as the mandatory training related to the work to be performed.
- Ayuda En Accion shall not be held liable for any accidents, incidents, damage, or losses of any kind that may occur in connection with or because of the performance of services by the Service Provider or its staff.
- The Service Provider expressly waives any claim against the Client in this regard and undertakes to ensure that its insurers and beneficiaries also waive such claims.

The offer must specify the account holder and the bank account number to which the transfer is to be made, and a certificate of beneficial ownership must be provided as proof.

To ensure safe environments for the children and young people with and for whom we work, the selected provider must demonstrate that it is suitable in this regard. To do so, it must provide the necessary documentation prior to the formalization of the contract.

OPTION 1. When the service is provided by an individual: a certificate of no record of sexual offenses or its equivalent outside of Spain, and/or any other document that may be required under local law, provided that this requirement is duly included in the contract to be signed by the parties. If you are not subject to any such obligation, you must provide the “Affidavit of No History of Sexual Offenses,” in accordance with the template in Appendix 3 attached to our “[Code of Conduct](#).”

OPTION 2. When the service is provided by a legal entity: the “Declaration of Responsibility for No History of Sexual Offenses,” in accordance with the template in Annex 3 attached to our “[Code of Conduct](#).”

To ensure an environment free from sexual exploitation and abuse, the provider and all its employees must:

- Comply with the Code of Conduct and policies related to the PAES.
- Monitor the conduct of its employees during the provision of the service, promoting the protection of the beneficiary population concerned against sexual exploitation and abuse (PSEA).
- Inform the Ayuda en Acción Foundation of any cases of sexual exploitation and abuse that may occur in the region during the provision of the service.
- Participate in investigations into allegations of sexual exploitation and abuse, as appropriate.